(19)日本国特計庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出頗公開番号

特開平6-75378

(43)公開日 平成6年(1994)3月18日

| (51)Int.Cl. ⁵ C 0 3 F 7/11 C 0 8 F 8/32 C 0 9 D 5/00 133/26 | 識別記号 503 MHL PPQ PFW | 庁内整理番号 7308-4J 6904-4J 7921-4J | FI | 技術表示箇所 |
|--|----------------------------------|---|---------|---|
| | | 7352—4M | | 21/30 3 6 1 T 請求項の数11(全 10 頁) 最終頁に続く |
| | | | 一个主胡木 有 | 明不见以此(主 10 页) 取除更优殊(|
| (21)出願番号 | 特顧平5-158296 | | (71)出願人 | 390009531 |
| | | | | インターナショナル・ビジネス・マシーン |
| (22)出願日 | 平成5年(1993)6 | 月29日 | | ズ・コーポレイション |
| | | | İ | INTERNATIONAL BUSIN |
| (31)優先権主張番号 | 919467 | | | ESS MASCHINES CORPO |
| (32)優先日 | 1992年7月24日 | | | RATION |
| (33)優先権主張国 | 米国(US) | | | アメリカ合衆国10504、ニューヨー ク州 |
| | | | | アーモンク (番地なし) |
| | | | (72)発明者 | クリストファー • ジョン・ノース |
| | | | | アメリカ合衆国 08805 ニュージャージ |
| | | | | ー州 パウンド・プルック ウェスト・メ |
| | | | | ドウ・ドライブ 934 |
| | | | (74)代理人 | 弁理士 合田 溶 (外1名) |
| | | | | 最終頁に続く |

(54) 【発明の名称】 反射防止コーティング組成物及びその製造方法

(57)【要約】

【目的】 本発明の目的は、フォトリソグラフィ技術に おける露光工程で反射防止層として働く高分子染料の組 成物と、その製造方法を提供することにある。

【構成】 本発明の組成物は、1つまたは複数のアミノ 芳香族発色団と、アンハイドライド基を有する重合体と の反応生成物を含む。

【特許請求の範囲】

【請求項1】少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのイミド反応生成物を含む、皮膜形成組成物。

【請求項2】上記重合体が、アンハイドライド基を有する第1の反復単位と、少なくとも1つの置換基を有するエチレン基を有する第2の反復単位とを含む共重合体であることを特徴とする、請求項1の皮膜形成組成物。

【請求項3】組成物が、約193nmないし約300nmの範囲、または約365nmないし約436nmの範 10囲の、少なくとも1つの波長を有する紫外放射線に対して、少なくとも10/µmの吸光率を示すことを特徴とする、請求項1又は請求項2の組成物。

【請求項4】少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのN, N-二置換アミド反応生成物を含む、皮膜形成組成物。

【請求項5】少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのイミド反応生成物を含む、皮膜形成組成物を製造する方法であって、

上記重合体、上記アミノ芳香族発色団、および溶剤を反 20 応容器に仕込んで反応生成物を得る工程と、

上記反応生成物を沪過する工程と、

上記沪過した生成物をリソグラフィ基板に塗布するが、 反応生成物を完全に乾燥させない工程とを含む方法。

【請求項6】少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのイミド反応生成物を含む、皮膜形成組成物を製造する方法であって、

上記重合体、上記アミノ芳香族発色団、および溶剤の混合物を形成する工程と、

上記混合物を沪過する工程と、

上記沪過した混合物をリソグラフィ基板に塗布する工程 と、

上記混合物を加熱して、その場で上記イミド反応生成物 を生成する工程とを含む方法。

【請求項7】リソグラフィ基板上に反射防止層を形成する方法であって、

少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのイミド反応生成物を含む組成物を溶剤に溶かして溶液を得る工程と、

上記溶液を、スピン・キャスティング、押出しコーティ 40 ング、吹付け、浸漬、またはローラ・コーティングによってリソグラフィ基板に塗布する工程と、

上記溶剤の少なくとも一部分を除去する工程とを含む方法。

【請求項8】少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのN,N-二置換アミド反応生成物を含む、皮膜形成組成物を生成する方法であって、

上記重合体、上記アミノ芳香族発色団、および溶剤を反応容器に仕込んで反応物質を用意する工程と、

上記反応物質を還流または加熱して反応生成物を一得る工程と、

上記反応生成物を沪過する工程と、

上記沪過した生成物をリソグラフィ基板に塗布するが、 反応生成物を完全に乾燥させない工程とを含む方法。

【請求項9】少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのN, N-二置換アミド反応生成物を含む、皮膜形成組成物を生成する方法であって、

0 上記重合体、上記アミノ芳香族発色団、および溶剤の混合物を形成する工程と、

上記混合物を沪過する工程と、

上記沪過した混合物をリソグラフィ基板に塗布する工程と

上記混合物を加熱して、その場で上記N, N-二置換アミド反応生成物を生成する工程とを含む方法。

【請求項10】リソグラフィ 基板上に反射防止層を形成 する方法であって、

少なくとも1つのアミノ芳香族発色団と、アンハヘイドライド基を含む重合体とのN, Nー二置換アミド反応生成物を含む組成物を溶剤に溶かして溶液を得る工程と、上記溶液を、スピン・キャスティング、押出しコーティング、吹付け、浸漬、またはローラ・コーティングによってリソグラフィ基板に塗布する工程と、

上記溶剤の少なくとも一部分を除去する工程とを含む方法。

【請求項11】さらに、リソグラフィ基板上の上上記反射 防止層の上に感光性皮膜形成材料を塗布する工程とを含む 請求項7又は請求項10の方法。

30 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、重合性イミドに二化学的に結合した染料からなる新規組成物に関するものつである。このような組成物は、反射防止層またはコー・ティングとして有用である。また、このような組成物は、フォトリソグラフィ技術による集積回路デバイスの製造に特に有用である。

[0002]

【従来の技術】集積回路の製造において、フォトレジストの露光は不可欠の工程である。サブミクロンの寸法の高集積度回路の製造には、この露光をきわめて経済な加工許容差の範囲内で行うことが必要である。たとえば、結像・現像後のフォトレジストの線幅を、非平面状のまたは反射性のフィーチャ上の公称設計線幅からの偏差が小さく、通常10%未満になるように制御することが重要である。

【0003】反射性トポグラフィ上の高解像度プォトレジストの線幅を制御することの難しさについては、多くの文献に記載されている。たとえば、IEE Trans. ElectronDevices、ED-22(1975年)、p. 467

雑である。

に所載のD. ウィドマン (Widmann) およびH. バイン グ (Binder) の論文を参照されたい。反射性基板を覆う フォトレジスト層を単色光源を使って露光すると、レジ スト上に垂直な入射光と基板からの反射光の間の強め合 った干渉縞が生じる。このようにして生じた、反射境界 面に垂直で、光軸に沿って反復する波節と波腹とのパタ ーンが、露光用の光の有効線量(ドーズ量)の局部的な 変動をもたらす原因となる。この現象を当技術分野では 干渉効果または定常波効果と呼んでいる。他のパターン ひずみは、トポグラフィ・フィーチャから角度をつけて 反射する光によるもので、SolidState Tech. (1986 年2月)、p. 83に所載のM. ボルセン (Bolsen)、 G. ブール (Buhr)、H. メレム (Merrem)、K. バン ヴェルデン (Van Werden) の論文に記載されている。こ れらのひずみを当技術分野では反射ノッチングと呼んで いる。

【0004】干渉効果の定量は、T. ブルンナ (Brunner)、SPIE、1466 (1991年)、p. 297 に記載された振動比 (SR)を使って下記の式により測定できる。

【数1】

$SR = 4 (R_1R_2)^{1/2}e^{-\alpha_D}$

【0005】上式で、R1はレジストと空気の界面の反射率、R2は露光波長でのレジストと基板の界面の反射率、αはレジストの吸収係数、Dはレジストの厚みである。振動比が低いことは、露光用の光の有効線量の局部的変動が小さいことを表し、したがって皮膜の厚み全体にわたって露光線量が均一であることを示す。振動比を減少させる方法の1つは、αまたはDの数値が高く、αDの積の数値が高くなるようなフォトレジストまたはリソグラフィ工程を使用することである。振動比を減少させる他の方法は、反射防止層を使用するなど、R1またはR2の寄与を減らすコーティングを使用することである。

【0006】反射性トポグラフィ上にパターンを形成する際の問題を解決するためのリソグラフィ技術には、米国特許第4575480号、第4828960号、第4882260号、および第5043243号明細書に記載されているような、染料を添加したフォトレジスト、上面結像(TSI)法、米国特許第4370405号明細書に記載されているような、染料を添加した多層レジスト(MLR)、上面反射防止層(TARL)、無機材料または有機材料を含む底面反射防止層(BARL)、およびポリアミン酸またはポリブテンスルホンに染料を添加したコーティングなどがある。

【0007】フォトレジストに染料を添加して、露光用放射線の波長で光学密度の高い感光性皮膜を形成する場合、いくつかの問題が生じる。これらの問題には、皮膜のベーキング中の染料の昇華、レジストの感度の減少、

ノボラックを主体とするレジストで一般に使用されている深紫外線硬化工程中の問題、アルカリ性現像?夜中でのレジストの薄化、得られた像のリリーフ像のひずみなどがある。TSI法は、露光用放射線の波長で高い光学密度を必要とし、同様な加工上の問題が生じることが多い。さらに、TSI法とMLR法は、コストがかかり複

【0008】J. Electrochem. Soc.、137(1990年)、p. 3900に所載の田中、長谷川、白石、および岡崎の論文には、フォトレジスト層を覆う光学要素としてTARLを使用することが開示されているが、この手法は、下層の反射性トボグラフィから頂部のノッチング効果を削減するには有効でなく、またフォトレジストの現像工程に先立って、ハロゲン化溶剤による『余去が必要である。

[0009] J. Electrochem. Soc. 136 (1989)

年)、p. 1181に記載のT. バンパロン (Pampalon e)、M. カマチョ (Camacho)、B. リー (Lee)、E. ダグラス (Douglas) の論文には、シリコンなどの 20 無機BARLでは、皮膜の厚みを精密に制御する必要があり、代表的な厚み300Åの皮膜では±10 Åにすべきことが記載されている。同文献には、アルミニウムの表面に酸窒化チタンを使用して反射率を85%から25%に減少させることが記載されているが、TiNェOr法は、特殊な付着装置、レジスト塗布前に複雑な接着促進技術、別個の乾式エッチング・パターン転写工程、および除去のための乾式エッチングを必要とする。Solid State tech.、1991年11月、p. 58に所載のM. ホーン (Horn) の論文には、同様な等化チタンの反射防

ホーン (Horn) の論文には、同様な窒化チタンの反射防止コーティングを使用することが開示されているが、このコーティングは、永久的要素として完成した半導体装置に組み込まれることが多く、したがってTi Nコーティングがあらゆるフォトリソグラフィと共に使用するのに適しているとは言えない。

【0010】米国特許第4910122号明細書には、染料を添加したポリアミン酸またはポリブテンスルホンを含む有機BARLが開示されている。ポリアミン酸組成物から形成した皮膜は、148℃以上の温度で30分間ベーキングすると硬化する。上記のパンパロン等の論文は、結像・現像後のフォトレジスト中に過大または過小サイズのリリーフ像が発生するのを防止するために、ベーキング条件を注意深く制御しなければならないと指摘している。上記のホーンの論文は、BARLが、剥がれたり残渣スカムが残ったりする傾向があると指摘している。ポリアミン酸を主体とするBARLはまた、レジストのアルカリ性現像液で現像される。同時に、BARLと接触する可能性のあるA1層は、アルカリ性現像液の攻撃を受け、それによってBARLおよびレジスト層が剥脱する可能性がある。

- 【0011】クマリン染料を添加したポリブテン・スルホ

ンから形成した皮膜は、コーティングの厚みを2.0μ mとし、140℃で6 O分間ベーキングする必要があ る。ポリブテンスルホンの厚みが2.0 μmの皮膜は、 深いトレンチを充填し平坦化する傾向があり、その結果 2. 0μmより厚い領域が局部的に生じ、皮膜を除去す るためにプラズマによるオーバー・エッチングが必要と なる。2. 0μmの層に1. 0μmのレジスト層を追加 すると、先端的な大口径露光装置の通常の2μm未満の 焦点深度を超える可能性がある。さらに、ベーキング時 間が長いと、高速のク ラスタ装置による加工に対応でき なくなり、したがってこのような材料は追加のまたは別 個の長時間のコーティングまたはベーキング工程が必要 となり、コストが高くなる。ポリプテンスルホンはま た、約120℃を超える温度では熱的に不安定となり、 分解してガスを発生する可能性がある。そのために、深 紫外線による硬化、またはウェハ温度が150℃に達す る可能性のあるA1エッチング中に、上部のレジストが 剥脱する可能性がある。

【0012】米国特許第2751373号、第2811 509号、第3763086号、第3854946号、 および第4609614号明細書には、無水マレイン酸 重合体、無水イタコン酸重合体、ポリアクリレート、お よびポリメタクリレートからなる重合構造に染料または 小分子をグラフトさせることを開示している。得られた 重合体は、セミアシドまたはセミエステルと共にセミア ミドを含む解環生成物である。得られた重合体の大部分 は、酸またはアミド基が存在するため、水性アルカリ性 現像液に容易に溶解し、すべて少なくともある程度の溶 解度を有する。したがって、これらの組成物は、水性ア ルカリ性現像液を使用する一般のレジスト用のBARL 材料としては適当ではない。さらに、既知の組成物はす べて、フォトレジスト皮膜の流し込み成形に通常使用さ れるような溶剤に可溶である。したがって、これらの組 成物を主体とするBARL材料の塗布中に、重合体層が 混合すると、かなりの不利益となる。

【0013】チェコ特許第200359号明細書には、 同様に無水マレイン酸から誘導したセミアミドを含む組 成物が開示されているが、この組成物もアルカリ性水溶 液に可溶である。

[0014]

【発明が解決しようとする課題および課題を解決するた めの手段】本発明は、少なくとも1つのアミノ芳香族発 色団と、アンハイドライド基を含む重合体とのイミド反 応生成物又は、N、N-二置換アミド反応生成物を含 む、被膜形成組成物を提供する。具体的には、アンハイ ドライド基を有する重合体と、約365nmないし約4 36 nm、または約193 nmないし約300 nmの範 囲の波長の紫外線を強く吸収するアミン染料との反応生 成物を含む新規の組成物を提供する。この反応によっ て、重合体に少なくとも1つのアミノ芳香族発色団が結 50 単位等)、少なくとも1つの置換基を有するエチレン基

合される。アミノ芳香族発色団は、第1または含第2アミ - ノ基を有し、吸収率が高いどんな芳香族化合物でもよい が、好ましい発色団は、少なくとも約10/µmの吸収 率を有するものである。重合体は、例えば反復単位

【化1】 Rl R2 1 C C=O 0=C 0

(R1およびR2が、それぞれ独立にH、アルキル基、 またはフェニル基である) または、

【化2】 R4 R5 \ / 20 R3 C R6 **\/\/** C O=C C=O 0

(R3、R4、R5、およびR6が、それぞれる虫立に H、アルキル基、またはフェニル基である)を有するも のを含む。

【0015】本発明の組成物は各種の溶剤に可診で、薄 膜形成に有用な組成物を生成する。本発明は、反大膜をス ピン・キャスティング、押出コーティング、浸漬、吹付 け、ローラ・コーティングまたはその他当技術分野で周 知の方法で形成することを企図している。必要ならば、 反射防止皮膜の上にフォトレジスト皮膜を塗布すること ができる。フォトレジストのパターン通りの露光または ブランケット露光を行う前に、反射防止皮膜を全全布する 工程を含むフォトリソグラフィ工程で、定常波交力果の低 減および反射ノッチング効果の低減により、線幅副制御が 改善された。

【0016】本発明はまた、無水マレイン酸、無水グル タル酸、またはその誘導体と、芳香族アミンとの共重合 体を含む前駆組成物から、新規の組成物をその場合で生成 する方法も提供する。前駆組成物を基板に塗布し、基板 を加熱してさらに反応を進めることによって、1 成分の 反射防止皮膜が形成される。 共重合体は、例えるば、アン ハイドライド基を有する第1の反復単位と(前述の反復 7

を有する第2の反復単位とを含む共重合体である。好ましい第2の反復単位は、

【化3】

(XおよびYが、それぞれアルコキシ基、1ないし5個 10 の炭素原子を有するアルキル基、置換カルボニル基、置換もしくは非置換のオキシカルボニル基、または置換もしくは非置換のフェニル基であり、あるいはXは水素である)である。

【0017】本発明の目的は、反射防止コーティング用の材料と、それを使用する方法を提供することにある。本発明の方法によれば、重合体、アミノ芳香族発色団、及び溶剤を反応させて得た生成物を沪過し、基板に塗布する。単にこれらの物質を混合して沪過し、基板塗布後に加熱して反応生成物を得ることもできる。このようにして形成した反射防止層の上に感光性被膜材料を塗布する。

【0018】本発明の反射防止皮膜は、所期の使用波長での吸光率が高い。光学密度は、染料の溶解度または相分離による制限を受けない。したがって、当技術分野で周知の他の反射防止皮膜より皮膜を薄くすることができる。さらに、本発明の一部の代替実施例では、所期の使用波長での屈折率が高いという思いがけない利点がある。これは、有効なBARLのために必要な皮膜の厚みが、屈折率に反比例するため、有用である。薄いBAR 30 Lは、転写バイアスが減少するので有利であり、フォトレジストをパターン通り露光する間の焦点および位置合せの特性も改善される。

【0019】さらに、本発明の反射防止皮膜は、所期の使用波長より長い波長では、吸光率が低い。たとえば、本明細書に開示する、約193nmないし約300nmの範囲の波長の光で露光することを意図した組成物で形成した皮膜は、約320nmより長い波長では十分な透過性があり、工程の精細度および制御のために干渉計技術によって皮膜の厚みを測定することが可能である。また、約365nmの波長の光で露光することを意図した皮膜は、同様に約425nmより長い波長では透過性があり、約365nmないし約436nmの範囲の波長の光で露光することを意図した皮膜は、同様に約460nmより長い波長で透過性がある。

【0020】本発明の組成物の他の利点は、後の工程で 発色団の喪失により光学密度が減少しないことである。 重合体中の揮発性染料混合物を、重合体のガラス転移温 度より高い温度に加熱すると、染料が皮膜から昇華する ことが知られている。本明細書に開示する組成物は、約50

250℃までの温度で処理しても光学密度が減少しない、熱に安定な反射防止皮膜を形成する。同様に、後のレジストのベーキング工程中に、フォトレジスト層への発色団の拡散が減少または軽減される。さらに、本発明の化学的に結合した発色団は、反射防止皮膜の上にフォトレジスト皮膜を塗布した時、溶剤によって抽出されない。本明細書に開示する組成物は、酢酸エチルセロソルブ、エトキシプロピオン酸エチル、乳酸エチル、酢酸メチルセロソルブ、酢酸プロピレングリコールなどのエステルを含む溶剤から流し込み成形したフォトレジスト皮膜に特に有用である。

8

【0021】本発明の反射防止皮膜は、乾式エッチング特性が改善されている。CF4エッチング工程でもよ、本明細書に開示するBARL材料と結像・現像後のフォトレジストの選択比が高いために、BARL材料が他のレジスト層より速くエッチングされ、直接エッチ転写工程に有用である。したがって、別個の酸素エッチングするリソグラフィ工程の変形が可能になり、時間が短縮し、加工コストが削減できる。このようなBARL材料と下層のシリコン含有材料の連続的CF4エッチングにより、エッチ転写バイアスも減少する。同様な方法が、アルミニウム等の金属を被覆するBARL材料を塩素をベースとする連続的金属エッチング法でエッチングする際にも使用できる。

【0022】本明細書に開示する組成物は、アルンカリ性現像液で現像できるフォトレジスト皮膜に特に有用である。本明細書に開示するBARL組成物は、水酸化カリウムや水酸化テトラメチルアンモニウムの水溶液など、一般にノボラック・ジアゾキノン・フォトレジストまたは酸触媒ポリヒドロキシスチレン・フォトレジストの現像に一般に使用されるアルカリ性現像液の作用に耐える。W. モロー(Moreau)著、"Semiconductor Lithography, Principles, Practices, and Materials"、プレナム(Plenum)、1988年ニューヨーク刊の第32章および第10章を参照されたい。これは、パターン・ファクタに依存する転写バイアスが最少となり、剥離を防止するための特殊な接着促進剤が不要なので、有利である

【0023】アルミニウム層の上に付着させた日 ARL のもう1つの利点は、それがアルミニウム層に対するアルカリ性現像液の攻撃を妨げるバリアとして機能ですることである。従来、それにはケイ酸ナトリウムを主体とする現像液を使用する必要があったが、この現像液をは、ナトリウム・イオンが存在するので、CMOSデバイスにとって有害である。さらに高い解像度が可能なフォトレジストには、水酸化テトラメチルアンモニウム (TMAH)を主体とする硬調現像液が使用できる。

【0024】反射防止皮膜は、この反射防止層を前もってほとんどまたは全くベーキングせずに、各種のフォト

レジスト材料でコーティングすることができる。BAR し材料は、別個のベーキング工程なしに、フォトレジス トの塗布直前に、同一の装置を使用して基板をコーティ ングすることができるので、時間が短縮され、加工コス トが削減される。

[0025]

【実施例】本発明によれば、深紫外線および近紫外線マイクロリソグラフィ用の底面反射防止層(BARL)のための重合体組成物が提供される。深紫外線とは、波長が約193nmないし約300nmの範囲の紫外線と考 10 えられている。近紫外線とは、波長が約350nmないし約436nmの範囲の紫外線と考えられている。

【0026】本発明の重合体組成物は、少なくとも1つの反復するアンハイドライド基を有する重合体と、近紫外線または深紫外線あるいはその両方に対する吸光率が高いアミノ芳香族化合物との反応生成物を含む。好ましい共重合体組成物は、露光用の光の波長において、少なくとも約10/μmの吸光率を有するものである。さらに好ましい組成物は、露光用放射線の波長の全範囲にわたって吸光率が高いものである。吸光率の用語は、前掲のブルンナの論文で定義されており、当業者には周知の表現である。

【0027】アミノ芳香族発色団は、露光用放射線の波長で強く吸収し、しかもNANOSPEC装置などの干渉計で皮膜の厚みが測定でき、かつそれより長い波長でBARLを通して位置合せができるものを選択する。たとえば、波長が約193nmないし約300nmの範囲の光で露光することを意図した本明細書に開示する組成物から得た皮膜は、波長が約320nmより長い光は十分に透過し、上述のように干渉計技術によって皮膜の厚30みが測定できる。

【0028】アミノ芳香族発色団は、第1または第2ア ミノ基が結合し、吸光率が少なくとも10/µmのもの ならどんな芳香族化合物でもよい。アミノ芳香族発色団 は、N-アリールアミノ化合物、ベンジルアミン、また はアミノ基が中間基を介して芳香族化合物に結合した他 のアミノ芳香族化合物でよい。好ましいアミノ芳香族発 色団は、第1アミノ基を有するもの、例えば、第1アリ ールアミン等である。さらに好ましいアミノ芳香族発色 団は、N-アリール結合によって芳香族化合物と結合し 40 た第1アミノ基を有するものである。最も好ましいアミ ノ芳香族発色団は、アミノアントラセン類、例えば1-アミノアントラセン、2-アミノアントラセン;アミノ ナフタレン類、例えば、1-アミノナフタレン、2-ア ミノナフタレン;ベンジルアミン類;、N-(2,4-ジニトロフェニル) -1, 4-ベンゼンジアミン (ディ スパース・イェロー9、以後DY-9と称する); p-(2, 4-ジニトロフェニルアゾ) アニリン、p-(4 -N, N-ジメチルアミノフェニルアゾ) アニリン;4 -アミノー2-(9-(6-ヒドロキシ-3-キサンテ 50

ノニル)) - 安息香酸; 2. 4 - ジニトロフェニルヒドラジン; ジニトロアニリン; アミノベンゾチアンブリン; およびアミノフルオレノンからなる群から選択したものである。 当業者には、本発明に有用な吸光率の高いアミノ芳香族化合物が多数存在することが理解されよう。

1 O

【0029】より好ましい実施例および最も好ましい実施例の中で、本明細書に開示する実施例の多くは、イミド基を介して重合体に化学的に結合し、したがってNーアリールイミド化合物を形成する、アミノ芳香族発色団を含んでいる。ここで、Nーアリールアミノ芳香族イミドを含む組成物の多くは、芳香族基のπ電子が重合体のカルボニル基と共役結合していることに留意されたい。この共役結合により、出発原料のアミンに比べて、得られる反応生成物の吸光スペクトルが赤方偏移を生じる。

【0030】本発明は、Nーアリールイミド化学結合に関して記述するが、当業者には、イミド化反応を含む多くの化学反応が完全に進行することはまれであり、この組成物中には少量の酸、アミド、およびエステノレ官能基が存在する可能性があることが理解できよう。このような少量の基の存在は、本発明の原理から予想され、このような組成物が水性アルカリ性フォトレジスト3見像液にはほとんど不溶であるなら、本発明の範囲内に含まれる。

【0031】当業者には、2種類以上のアミノ芳香族発色団が重合体組成物に結合する可能性があることが理解できよう。このことは、いくつかの波長の紫外線のそれぞれに特定の光学特性を有する組成物を得るのもこ特に有用である。

【0032】多くのアミノ芳香族発色団は、染料であり、アルドリッチ・ケミカル・カンパニー (Aldrich Chemical Company)、イーストマン・コダック・カンパニー (Eastman Kodak Company)、シグマ・ケミカル・カンパニー (Sigma Chemical Company)から市販されている。

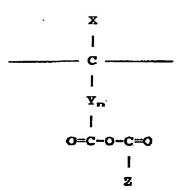
【0033】本発明に有用な重合体は、アンハイドライド基を有する重合体を含むものである。具体例には、ポリジメチルグルタルイミド、無水マレイン酸とメタクリル酸メチルの共重合体、無水マレイン酸とビニノレメチルエステルの共重合体、スチレンと無水マレイン質の共重合体、無水アクリル酸重合体、およびこれらの言秀導体、共重合体、ならびにそれらの混合物があるが、それだけに限定されるものではない。好ましい重合体には、5員環または6員環のアンハイドライド基も含まれる。

【0034】3および4位置が置換されていない無水マレイン酸単量体が遊離基重合に最も適していることが当技術分野で知られているが、本発明の代替実施例では、3または4位置、あるいはその両方が置換された無水コハク酸の反復単位も、上記のアンハイドライド基を有する重合体として選択できる。

【0035】本発明は、他の代替実施例、すなわち下記

の一般式の重合体も、上記のアンハイドライド基を有す る重合体として選択できることを企図している。

【化4】



【0036】上式で、X、Y、およびZは、それぞれH または任意の化学的に安定な官能基、nはOを含む整数 である。このように、重合体は1つのカルボニル官能基 を介して重合体の主鎖に結合したアンハイドライド基 と、側鎖基に結合し、無水物の酸素を介する以外は主鎖 に結合しないもう1つの無水物カルボニル官能基を有す 20 る。アンハイドライド基がただ1個のカルボニル官能基 を介して重合体の主鎖に結合する場合、水性アルカリ性 現像液に溶解しない反応生成物が得られるものをアミノ 芳香族発色団として選択しなければならない。したがっ て、アンハイドライド基がただ1個のカルボニル基を介 して結合する場合は、アミノ芳香族発色団は第2アミン を含有し、N,N-二置換アミド反応生成物が得られる ものでなければならないと予想される。

【0037】本発明では、チオアンハイドライド基、ま たは他の等配電子性の基を有する重合体が、同様の組成 30 び使用方法を具体的に示したものである。 物の成分としてアンハイドライド基を有する上記重合体 の代りに使用できることを企図している。

【0038】本明細書に開示する組成物では、アミノ芳 香族発色団が重合体に化学的に結合している。この結合 は、発色団のアミン基と、アンハイドライド基のカルボ ニル官能基の反応が生じる条件で得られるものである。 この化学結合は通常、イミドまたはアミドの生成を伴う が、当業者には、このような結合が、他の関係する基の 生成を伴うことも理解できよう。本発明の組成物の結合 は、共有結合でありイオン結合でも、電荷移動体でも、 会合化合物に関係する他のタイプの結合でもない。本発 明では、このような共有結合は熱反応によって生成する が、当業者には、このような反応を誘発する他の方法が 存在することが理解できよう。

【0039】本発明の重合体組成物は、各種の溶剤に溶 解して薄膜を形成するのに有用な組成物を与えることが できる。溶剤の具体例には、アーブチロラクトン、シク ロペンタノン、シクロヘキサノン、ジメチルアセトアミ ド、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、N ーメチルピロリドン、テトラヒドロフルフラールアルコ 50 ール、またはこれらの混合物があるが、それだ6寸に限定 されるものではない。好ましい溶剤は、アーブチロラク トン、シクロペンタノン、およびシクロヘキサノンであ る。代替実施例では、痕跡量の3 Mフルオラッド FCー

12

【0040】本発明の重合体組成物は、フォトレジスト と相溶性がなく、ジアゾキノン・ノボラックのフォトレ ジスト組成物に使用される代表的な溶剤に基本自分に不溶 であるという特徴を有する。この重合体組成物はまた、 10 このようなフォトレジスト用の水性アルカリ性・見像液に も不溶であるという特徴を有し、したがってこの組成物

430などの界面活性剤も添加することができる。

から形成された皮膜は、湿式現像中に容易に除去されな い。このような皮膜は当技術分野で周知の方法で形成さ れる。この皮膜は、容易に塗布することができ、レジス ト像をエッチング・マスクと して使用するその 場での乾 式エッチングによって除去することができる。

【0041】本発明のBAR L組成物を使用することに よって、干渉効果を生じる反射性基板上でのリングラフ ィによるパターン形成、および角度の付いた散舌しまたは 反射ノッチングを生じるフィーチャ上でのパターン形成 が大幅に改善されることが分かった。下層の反応性フィ ーチャの不均一なトポグラフィの上での定常波交が果によ る線幅の変動の制御は、結像用波長のBARLもこよる吸 収によって達成される。

【0042】代替実施例では、本発明の組成物を、分離 せずに直接リソグラフィ基板に塗布することができる。 したがって、溶液の形の反応生成物を、流し込み成形用 の処方として直接使用するこ とができる。

【0043】下記の例は、本発明のBARLの調製およ

【0044】例1

平均分子量が約50,000の、無水マレイン酸とビニ ルメチルエーテルの共重合体 3.0gを乾燥ピリジン7 5gに溶かした溶液に、N — (2, 4-ジニトロフェニ ル) -1, 4-ベンゼンジア ミン (ディスパース・イェ ロー9、以後DY-9と称する) 5.4gを添加し、溶 液を110℃で4時間加熱した。赤外線(IR)分光計 で測定して、重合体が完全にイミド化した時、浴浴液を過 剰のヘキサンに注いで重合**体生成物を沈殿させ**た。重合 体生成物を沪過し、真空乾燥した後、シクロヘキサノン に溶かして、溶剤の重量に対して約2重量%の2農度にし た。重合体溶液をリソグラフィ基板に塗布し、浮すい均一 な皮膜を形成するようにスピニングして、厚みが約50 nm、吸光率が約14/µmの皮膜を調製した。

【0045】例2

例1の重合体生成物を真空草を燥し、シクロヘキ・ナノンに 溶かして、溶剤の重量に対して約6重量%の濃度にし た。この重合体溶液をリソグラフィ基板に塗布し、薄い 均一な皮膜を形成するようにスピニングして、厚みが約 200 nm、吸光率が約1 4 / μmの皮膜を調集した。

【0046】例3

無水マレイン酸とビニルメチルエーテルの共重合体3. 0gと、DY-9を5.4gとをシクロペンタノン22 0gに溶かした溶液を、イミド化反応が完了するまで1 30℃に加熱した。この溶液を0.1µmのフィルタで 沪過し、反応生成物を分離せずに直接リソグラフィ基板 に塗布した後、スピニングして均一な薄膜を形成した。 厚みが60nmの皮膜は、吸光率が波長365nmで1 $4/\mu$ m、248nmで22/ μ mであった。この皮膜 は約450nmより長い波長で実質的に透明であり、皮 10 膜の厚みは反射率による非接触膜厚測定装置(ナノスペ ック: NANOSPEC) を使用し、6238Åでの屈 折率1.701と、適当なコーシー係数を使用して測定 することができた。

【0047】例4

無水マレイン酸とビニルメチルエーテルの共重合体3. 0gと、DY-9を5.4gとをシクロヘキサノン22 0gに溶かした溶液を130℃に加熱して、イミド生成 物を形成した。例3と同様、この組成物を反応生成物を 分離せずに直接リソグラフィ基板に塗布した後、スピニ 20 ングして均一なBARL薄膜を形成した。

【0048】例5

スチレンと無水マレイン酸の共重合体2.0gと、DY -9を5.0gとをシクロヘキサノン200gに溶かし た溶液を、イミド化反応が完了するまで加熱還流した。 この溶液を沪過し、反応生成物を分離せずに直接リソグ ラフィ基板に塗布した後、スピニングして均一なBAR L皮膜を形成した。この皮膜は、365nmでの吸光率 が14/µmであった。

【0049】例6

無水マレイン酸とビニルメチルエーテルの共重合体3.*

【表1】 BARL、TiNを使用し、または反射防止層を使用しない、ポリシリ コン上の

ノボラック・レジストの振動比

レジスト/BARL 9%

レジスト/TiN 17%

レジストのみ 41%

【0052】干渉効果を減少させるのに、このBARL 層がTiNより有効であることが明確に示されている。 【0053】例9

本明細書に開示するBARL組成物の使用による線幅制 御の改善を示すために、2組のシリコン・ウェーハを使 40 用した。対照として使用する1組の反射性ポリシリコン ·ウェーハは、厚みが1.00ないし1.30µmの範 囲のジアゾキノン・ノボラック・レジストでコーティン グした。このレジストをGCAステッパによって露光 ※

* 0gと2-アミノアントラセン4.1gとをシクロヘキ サノン250gに溶かした溶液を加熱して、上述のよう にイミド生成物を生成した。生成物を沪過し、反応生成 物を分離せずに直接リソグラフィ基板に塗布した。スピ ニングしてリソグラフィ基板上に、厚みが約6 O nmの 均一なBARL皮膜を形成した。この皮膜は、248 n mでの吸光率が約29/μmであった。

14

【0050】例7

例4のBARL処方を200 mmの反射性ポリシンリコン ・ウェーハに3000rpmでスピン・コーティングし た。次に、厚みが1. 2μmのジアゾキノン・ノボラッ ク・レジストの厚い皮膜をBARL材料の上に二 ーティ ングし、95℃で1分間ベーキングした。このレジスト を365nmのGCAステッパを使ってパターン通りに 露光し、0.7μmの潜像を形成した。このレシンストを O.26NのTMAHで現像し、CF4エッチングによ って1工程でBARL材料を介して像をポリシリコンに 転写したが、検出可能な像のひずみは起こらなかった。 走査電子顕微鏡(SEM)による観察で、定常をは検出 されなかった。

【0051】例8

各種の反射防止層の干渉効果を減少させる点でのフ有効性 を比較するため、ブルンナの方法で365 nmでの振動 比を測定した。例3のBAR L材料をポリシリコン・ウ ェーハにコーティングし、その上にノボラックを主体と するフォトレジストをコーティングした。この構造の振 動比の測定値を、ポリシリコン上のTi Nにフォートレジ ストを塗布した同様の構造、およびポリシリコン上にフ オトレジストだけを塗布したものと比較した。 二の結果 30 は下記のとおりである。

※し、露光後ベーキングを行ない、0.26NのT MAH で現像した。線幅をSEMで測定した。第2の組のウェ ーハは、最初に例4のBAR L組成物でコーティ ングし た後、対照ウェーハと同じノボラック・レジスト で同じ 厚みにコーティングした。レジストを露光し、現像し、 線幅をSEMで測定した。表2に、下層のBARL L材料 を使用してまたは使用せずに得られたリリーフ像の線幅 をまとめて示す。

シリコン上にBARLを使用して得た像と使用しないで得た像の比較

| レジストの厚み | レジストのみの線幅 | レジスト/BARLの線幅 |
|---------------|--------------|--------------|
| 1.125µm | $0.72 \mu m$ | $0.73\mu m$ |
| $1.150 \mu m$ | $0.79 \mu m$ | $0.75 \mu m$ |
| $1.168\mu m$ | $0.87 \mu m$ | 0.76µm |
| $1.178\mu m$ | $0.97 \mu m$ | $0.77 \mu m$ |

【表2】

| | • - • | |
|---------------|--------------|--------------|
| 1 5 | | 16 |
| $1.201 \mu m$ | $0.94 \mu m$ | 0.76μm |
| 1.224μ m | $0.86 \mu m$ | 0.75μm |
| 1.254µm | $0.79 \mu m$ | $0.74 \mu m$ |
| | 線の厚みの標準偏差 | |

0.088586

0.013451

【0054】本発明のBARL組成物を処理に含めるこ とにより線幅の変動が大幅に減少することが分かる。 【0055】例10

線幅が0.5μmで、傾斜した側壁がウェーハの表面ま でエッチングされたポリシリコン・ウェーハを、ジアゾ 10 キノン・ノボラック・レジストでコーティングした。レ ジストを365 n mで露光し、現像して、長さ0. 7μ mのパターンが段差に近接して平行に走ることを特徴と するリリーフ像を得た。パターン中に反射ノッチングが 観察された。BARL材料のアンダーコートを使用し て、フォトレジスト層中に同じパターンを形成した。 0. 7μmのパターン中に反射ノッチングは観察されな かった。

【0056】例11

無水マレイン酸とビニルメチルエーテルの共重合体3. 0gとDY-9を5. 4gとをシクロヘキサノン200 gに溶かした溶液の一部を沪過し、シリコン・ウェーハ にスピン・コーティングし、ホット・プレートによって 185℃で1.5分間ベーキングした。皮膜は、酢酸プ* *ロピレングリコールエーテルで処理しても、また0.2 6NのTMAHフォトレジスト現像液で処理しても除去 した。流し込み成形時に、皮膜の厚みは61 n m、36 5 n mでの吸光率は13/μ mであった。

【0057】例12

例3と例6のBARL処方について、反射性基板上のフ ォトレジストの振動幅(SA)の減少を、ブルンナのモ デルを使用して、波長 (WL) 248 nmおよび365 nmにおけるBARLの屈折率 (RI)と吸光率 (A/ μm) の測定値に基づいて評価した。 下記のア ミノ芳香 族発色団から処方した理論的なBARLについても、S Aの計算値を求めた。

BARL-11 アミノアゾアニリン BARL-12 アミノナフタレン

BARL-13 アミノクマリン BARLの下層を有するレジスト層と有しないレジスト 層の振動幅の比較を表3に示す。

【表3】

| BARL | WL | SA/BARLなし | SA/BARL計算值 | SA/BARL実測値 | RI | A/µm |
|------|-----|-----------|------------|------------|------|------|
| 2 | 365 | 36% | 8% | 7% | 1.93 | 14 |
| 2 | 248 | 98% | 14% | 16% | 2.13 | 19 |
| 5 | 248 | 98% | 4% | 3% | 2.12 | 31 |
| 11 | 365 | 36% | 7% | | 1.89 | 15 |
| 12 | 248 | 98% | 11% | | 2.13 | 22 |
| 13 | 365 | 36% | 11% | | 1.89 | 11 |

【0058】これらの例は、365nmの露光波長で露 光する場合に有用な組成物に関するものであるが、19 3nm、248nm、436nmなどの他の波長、また は広帯域放射線で使用するのに適した組成物も、適切な アミノ芳香族発色団を選択することによって調製するこ とができる。

【0059】本発明の開示を読めば、当業者なら本明細 書に具体的に記載した実施例以外の他の実施例を、本発 明の趣旨から逸脱することなく実施できることが明らか 40 であろう。同様に、本明細書に開示する実施例の変更、 組合せ、および修正も明らかであろう。本明細書に開示※

※した実施例およびその詳細は、本発明の実施を教示する ためのものであり、例示的なものであって、それだけに 限定されるものではない。 したがって、このような明ら かであるが開示されていない実施例、変更、組合せ、お よび修正は、頭記の特許請求の範囲のみによって限定さ れる本発明の趣旨および範囲に含まれるものと 見なされ る。

[0060]

【発明の効果】以上述べたように、本発明によれば、反 射防止コーティング用の改良された材料と、その製法が 提供される。

フロントページの続き

(51) Int. Cl.5 G02B 1/10 HO1L 21/027 識別記号 庁内整理番号 A 7132-2K

FΙ

技術表示簡新

(72)発明者 エルウッド・ハーバート・メイシー アメリカ合衆国 12537 ニューヨーク州 ヒューソンビル ボックス 312

(72)発明者 ウェイン・マーティ ン・モロー アメリカ合衆国 12590 ニューヨ 一ク州 ワッピンガーズ・ フォールズ リディ ア・ドライブ 10